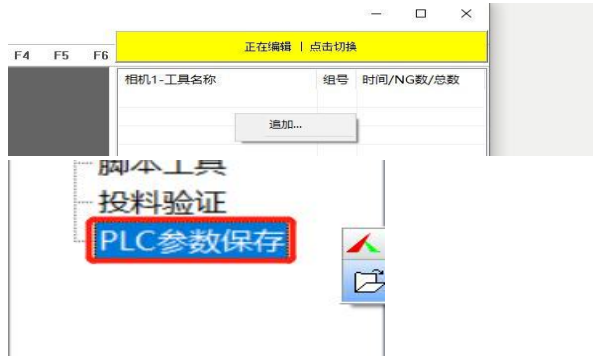


PLC 参数保存

一、工具制作流程

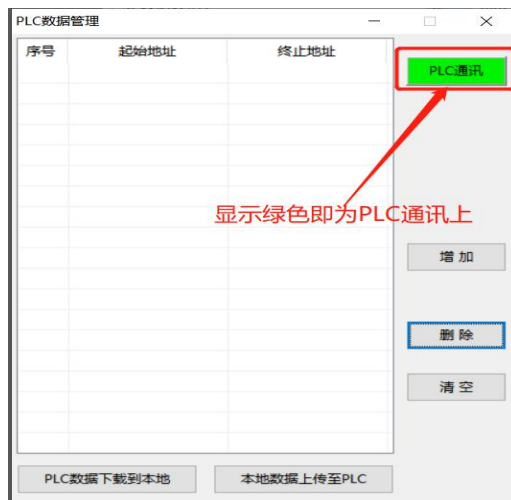
1. 右键选择点击追加工具，双击选择 PLC 参数保存工具



2. 双击 PLC 参数保存工具进入工具编辑状态



3. PLC 通讯连接需显示绿色



具体操作:

- (1). 在“增加”里填写起始地址和参数个数。



- (2) 当保存 500 以后的 20 个参数时填写“500”的起始地址，参数个数填写“20”点击确定。



(3) 在数据管理表格界面显示“序号 1”的起始地址“500”到终止地址“519”共 20 个参数值。

序号	起始地址	终止地址
1	500	519

(4) 将数据下载到本地库时，单击“PLC 数据下载到本地”，将本地数据上传到 PLC，单击“本地数据上传至 PLC”，这样就实现了 PLC 参数的保存。



二．参数说明

1. 增加：选择自己要保存 PLC 参数的起始地址和参数个数
2. 删除：删除某一序号的 PLC 数据
3. 清空：清空所有 PLC 参数数据
4. PLC 数据下载到本地：读写 PLC 寄存器参数下载到本地
5. 本地数据上传至 PLC：本地的 PLC 数据上传到 PLC 寄存器中